

Двухкомпонентный клей холодного отверждения на основе полихлоропрена для склеивания резины с резиной, резины с тканью, ткани с тканью, резины с металлом

Области применения: стыковка и ремонт конвейерных лент, футеровка барабанов и роликов конвейеров, гуммирование металлических поверхностей

Склеивание резины с резиной

1. Подготовка склеиваемых поверхностей

1.1 Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, без жира, масла.

1.2 Если резина не имеет контактного CN (BL) слоя придайте склеиваемым поверхностям шероховатость используя шлифовальную машину с проволочной щеткой или ручной шероховальный инструмент. Минимальная скорость вращения шпинделя: 800 об/мин., максимальная скорость 2000 об/мин. Тщательно удалите пыль вручную сухим способом.

2. Приготовление смеси

2.1 Вылейте содержимое ёмкости активатора RE 40 г в банку с 0,8 л клея. Тщательно перемешайте в течение 2-3 минут. Клей готов к использованию.

2.2 Пригодность готовой смеси к использованию составляет до 2 часов в закрытой ёмкости. После этого времени происходит начало полимеризации и такой клей использовать нельзя.

2. Склеивание

2.1 Рекомендуемая температура при проведении работ от +15 до +25С и относительной влажности воздуха 30-65%. Для исключения образования конденсационной влаги не проводите работы при температуре ниже точки росы.

2.2 Нанесение первого слоя **Conti Secur® BFA**

Используя щетку с короткой щетиной равномерно нанесите один тонкий слой **Conti Secur® BFA** на обе склеиваемые поверхности. Дайте этому слою полностью высохнуть. Время сушки не менее 30 минут при комнатной температуре.

Примечание: Максимальное время сушки первого слоя, во избежание его окисления, не должно превышать 12 часов.

2.3 Нанесение второго слоя **Conti Secur® BFA**

Нанесите второй слой **Conti Secur® BFA** также как и первый на обе склеиваемые поверхности.

Этот слой должен сохнуть не более 10 минут до ощущения легкой липкости (проверяют тыльной стороной руки). Не допускайте его пересыхания - в этом случае потребуется нанесение третьего слоя клея, выдержав при этом пересушенный второй слой не менее 30 минут.

Наложите склеиваемые поверхности одну на другую до полного соприкосновения и прикатайте роликом от середины к краям не допуская образования воздушных полостей сначала с легким, затем с максимальным усилием. При склеивании материалов толщиной более 6 мм рекомендуется обстучать их резиновым молотком от середины к краям не допуская пропусков.

Время высыхания при комнатной температуре 3 часа.

Оптимальная сила сцепления будет достигнута приблизительно через 24 часа.

Склеивание резины с металлом

1. Подготовка поверхностей

1.1 Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, без жира, масла.

1.2 Если резина не имеет контактного CN (BL) слоя необходимо придать поверхности для склеивания шероховатость используя шлифовальную машину с проволочной щеткой или ручной шероховальный инструмент. Минимальная скорость вращения шпинделя: 800 об/мин максимальная скорость 2000 об./мин. Тщательно удалите пыль вручную сухим способом.

Примечание: В случае если контактный слой CN (BL) на резине пересох, в результате долгого хранения, рекомендуется придать ему шероховатость с помощью веерного диска с размером зерна 40-60. Пыль удалить вручную сухим способом.

1.3 Зачистить металлическую поверхность при помощи пескоструйной установки (предпочтительно) или угловой шлифовальной машины и отшероховать. Минимальная глубина шероховки 40 мкм. Удалить образовавшуюся пыль и тщательно обезжирить поверхность.

Примечание: Для обезжиривания используйте специальный очиститель. Не используйте бензин, керосин, сольвенты с примесями оставляющими на поверхности маслянистую пленку!

2. Склеивание

2.1 Тщательно перемешайте праймер для металла **CONTI PLUS®** и нанесите кистью с натуральной щетиной один тонкий слой на подготовленную металлическую поверхность. Время сушки прикомнатной температуре составляет минимум 30 мин. Прогрунтованная **CONTI PLUS®** металлическая поверхность может быть пригодна для дальнейшего гуммирования максимум в течение 2-х недель.

2.2 Дальнейшие работы производить так же, как и при склеивании резины с резиной.